

## Műszaki leírás

### 1. rész: Prototípusok gyártása, termékkísérletek

Termék prototípusok legyártása a négy termékből különböző szín- és anyaghasználatokkal. Grafika kipróbálása transzfer, szitázás, plotter, nyomtatott, gyantázott és vinyl módszerekkel. Két grafika koncepció – nevezzük őket „A”-nak és „B”-nek – alapján.

A csomagolástervek alapján nyomdai proof-ok és prototípusok legyártása a termékek csomagolásaihoz. Mindkét – „A” és „B” – koncepciónál.

A marketingkommunikációt és kihelyezést szolgáló nyomdai anyagokból, eladásösztönző eszközökből, promóciós termékekből mintadarabok, proof-ok és prototípusok legyártása. Mindkét – „A” és „B” – koncepciónál.

„A” és „B” koncepciót megrendelő – a szerződés hatálybelépését követő 3 munkanapon belül – bocsátja rendelkezésre.

Prototípusok elkészítése. A különböző anyagok különböző sokszorosító eljárásokat követelnek és a nyomtatási technikák nagy hatással lehetnek az adott grafika komplexitására, színeire, méreteire. Ilyen például a direktszín nyomás pólóra, ahol az eljárás igényli a grafika “lebutítását”, 3-4 színre bontását. Másik példa lehet a bögrere nyomtatás esetén a mosogatógép-állóság vagy a hőre adott reakció kiismerése. Az eljárások kockázatot rejtenek magukban, mint a mérettel, tipográfiával, vonalvastagsággal vagy elhelyezéssel kapcsolatos problémák, színváltozások, kopások, így a kísérleti fázis közben derül ki, hogy milyen átdolgozást fognak igényelni a grafikák a tökéletes eredmény érdekében, és hogy mi lehet a végül választott technológia és hordozó.

Ajánlatkérésnek megfelelően a tevékenység magában foglalja teszt termékek előállítását gyártási próbálkozások sorozatával, hogy megtaláljuk a megfelelő utat, megoldást, terméket, eljárást.

A megjelölt termékekhez elengedhetetlen a megfelelő csomagolás megtervezése, beleértve a címkét, a termékkísérőt, esetleg a gyűjtőcsomagolást. Külön feladatelem a termékcsaládok vagy kollektívák összerakása, melyek könnyítik a termékek eladását. A termékihelyezéshez szükséges praktikus és attraktív display tervezése és próbagyártása, méretpontos makett készítése.

### „A” koncepciónál elvárás:

Adott grafika rendelkezésre bocsátásával négy termék legyártása és összehasonlítása a különböző szín- és anyaghasználatoknak a következők szerint:

Bögre:

- Fém bádögbögre: 3 különböző szín- és grafikahasználat, minimum 3-3 darab próbanyomás, összesen legalább 9 db
- Kerámia bögre: 3 különböző szín- és grafikahasználat, minimum 3-3 darab próbanyomás, összesen legalább 9 db
- Grafikai munkák és verziók kipróbálása, minimum 6 db

Póló:

Szitázás, transzfer, plotter és digitális nyomtatás kipróbálása és mintatermékek gyártása. Módszerenként legalább 2-2 db női és férfi fazonú pólón, más-más anyaghasználattal (pamut, 100% pamut stb.). Összesen legalább 16 db. Grafikai munkák és verziók kipróbálása minimum 4 db.

Táblakép:

Legalább három különböző anyagvastagságú és három méretű táblakép kipróbálása, full color nyomással, három különböző grafikával, fajtánként legalább 2-2 db. Összesen legalább 36 db. Különböző grafikai munkák és verziók minimum 3 db.

Mágnes:

Legalább négyféle forma kipróbálása (pl. kör, téglalap, vágott és panoráma), legalább 3-3 féle grafikai verzióval, fajtánként 2-2 db, összesen legalább 24 db. Különböző grafikai munkák és verziók minimum 12 db.

Az elkészült prototípusok tesztelése, vizsgálata után kiválasztásra javasolt a gyártásra és az értékesítésre szánt termékverziók száma:

- 3 db fém bádögbögre vagy kerámia bögre
- 2 db női és 2 db férfi fazonú póló
- 3 db táblakép
- 3 db mágnes

Ezekre készüljön a tervek alapján csomagolás: zárócímke, doboz, ruhacímke, akasztó. Nyomdai proof-ok készítése 13 db, prototípusok készítése és gyártása 13 db, grafikai munkák 13 db.

A fentiekhez különböző eladásösztönző marketingeszközök gyártása: wobblerek, árcímke, figyelemfelkeltő szóróanyag, kupon. Nyomdai proof-ok készítése 13 db, prototípusok készítése és gyártása 13 db, grafikai munkák 13 db.

### **„B” koncepcionál elvárás:**

Adott grafika rendelkezésre bocsátásával négy termék legyártása és összehasonlítása a különböző szín- és anyaghasználatoknak a következők szerint:

Bögre:

- Fém bádögbögre: 3 különböző szín- és grafikahasználat, minimum 3-3 darab próbanyomás, összesen legalább 9 db
- Kerámia bögre: 3 különböző szín- és grafikahasználat, minimum 3-3 darab próbanyomás, összesen legalább 9 db
- Grafikai munkák és verziók kipróbálása, minimum 6 db

Póló:

Szitázás, transzfer, plotter és digitális nyomtatás kipróbálása és mintatermékek gyártása. Módszerenként legalább 2-2 db női és férfi fazonú pólón, más-más anyaghasználattal (pamut, 100% pamut stb.). Összesen legalább 16 db. Grafikai munkák és verziók kipróbálása minimum 4 db.

Vászonváska:

Legalább két különböző anyagvastagságú táskák kipróbálása, egyszínű körvonal minta alkalmazásával, 2 színes nyomattal és full color nyomással, fajtánként legalább 2-2 db. Összesen legalább 6 db. Grafikai munkák, verziók száma 3 db.

Kulcstartó:

Legalább háromféle forma kipróbálása (pl. kör, téglalap és hármasszög kulcstartó), legalább 3-3 féle grafikai verzióval, összesen legalább 9 db. Grafikai munkák, verziók száma 9 db.

Az elkészült prototípusok tesztelése, vizsgálata után kiválasztásra javasolt a gyártásra és az értékesítésre szánt termékverziók száma:

- 3 db fém bádögbögre vagy kerámia bögre
- 2 db női és 2 db férfi fazonú póló
- 2 db vászonváska
- 3 db kulcstartó

Ezekre készüljön a tervek alapján csomagolás: zárócímke, doboz, ruhacímke, akasztó. Nyomdai proof-ok készítése 12 db, prototípusok készítése és gyártása 12 db, grafikai munkák 12 db.

A fentiekhez különböző eladásösztönző marketingeszközök gyártása: wobblerek, árcímke, figyelemfelkeltő szóróanyag, kupon. Nyomdai proof-ok készítése 12 db, prototípusok készítése és gyártása 12 db, grafikai munkák 12 db.

## **2. rész: Mágneses kezelések optikai mikroszkópos vizsgálata, az akril kötőanyagú festékrétegeken**

Restaurálási munkálatok kutatás-fejlesztése során felvetődött mikroszkópos vizsgálat végzése. Elsősorban vasból, kobaltból és nikkeltől készült festékek, vagy ezeket tartalmazó anyagokat tartalmazó vizsgálatok lefolytatása. A festékrétegekben előfordulhatnak olyan összetevők, amelyek tartalmazzák ezeket az elemeket is.

A festékrétegek keverékek: kötőanyag és pigment alkotja őket. Akrilfestékek esetében a kötőanyag akrilát diszperzió, a töltőanyag pedig a színt biztosító pigment, valamint a festék konzisztenciáját adó töltőanyag keveréke. A pigmentek közül számos tartalmazhat vasat, és léteznek kobalt valamint nikkelt tartalmazó festékek is.

Az optikai mikroszkópos vizsgálatok célja, hogy megállapíthassuk, hogy a mágneses kezelés semmilyen elváltozást nem okoz az akril festékrétegekben.

A kutatásban saját készítésű, és valós tárgyakból származó mintákat is fogunk vizsgálni. A saját készítésű darabokhoz olyan anyagokat alkalmazunk, amelyek könnyen, bárki számára kereskedelmi forgalomban elérhetőek. A mintasor előállításánál arra törekszünk, hogy a paletta legnagyobb részét lefedjük: így mágnesezhető és a mágneses hatásra nem reagáló pigmenteket tartalmazó festékrétegek is készülnek. A mintasort lakkréteggel és lakkréteg nélkül is elkészítjük, így azt is megfigyelhetjük, hogy egy köztes, nem mágnesezhető réteg befolyásolja-e az eredményeket.

A rétegek felszínét sztereomikroszkóppal, belső szerkezetüket pedig mintavételt követően, keresztmetszetként, polarizációs mikroszkóppal vizsgáljuk meg. A mikroszkópos vizsgálatokat a kezelés előtt és után is elvégezzük.

Saját készítésű minták					
<b>hordozó</b>	<b>alapozás</b>	<b>festék</b>	<b>lakkozott felülettel?</b>	<b>„kezelési” idő</b>	<b>vizsgálat</b>
vászon	gyári fehér	15 szín	lakk nélkül	20 perc	felület (sztereo) + keresztmetszet
vászon	gyári fehér	15 szín	lakkozva	20 perc	felület (sztereo) + keresztmetszet
vászon	gyári fehér	5 szín	lakk nélkül	40 perc	felület (sztereo) + keresztmetszet
vászon	gyári fehér	5 szín	lakkozva	40 perc	felület (sztereo) + keresztmetszet
„Valódi” minták					
vászon	enyv, kréta, olaj	15 szín	lakkozatlan	20 perc	felület (sztereo) + keresztmetszet